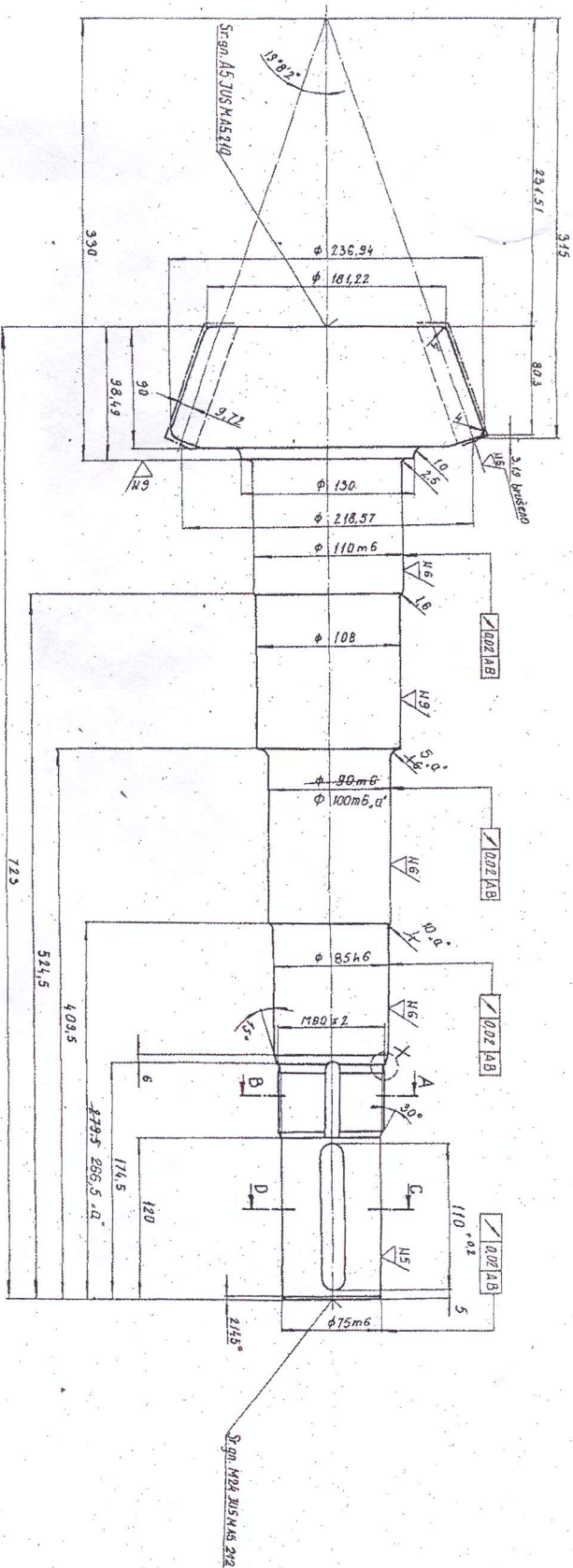


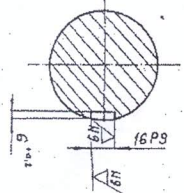
16 m6	- 0,018
	+ 0,061
10 m6	+ 0,035
	- 0,015
100 m6	+ 0,035
	- 0,015
85 h6	- 0,022
	+ 0,030
75 m6	+ 0,041



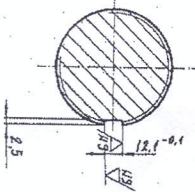
Ciklo polardano ozubljenje

Broj zuba	Z	17
Norm. modul	m _n	9,72
Modul nazq	m _{n1}	10
Teoni modul	m _{ao}	12,85
DSM ugao	α _t	30
Faktor pomen. profila	x	0
Oblik zuba	z _f	5
Smer zavojnice		desni
Srednji ugao zavojnice	β _m	30°
Pomeranje oso		0
Korektura ugla	α _k	0
Poluprečnik krivine pakonje	r	170
Broj hodova	z _w	5
Spregnuti zupčnik		
Broj zuba	Z ₂	43
Broj ciklusa	T-G-164/95	

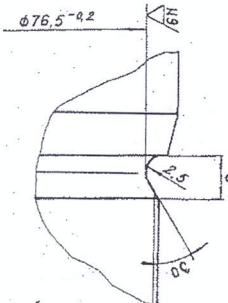
PRESEK C-D



PRESEK A-B



DETAILI X



НАПОМЕНА:
 Zube cementirani na dubinu 135 ± 0,3 mm
 Tvrdoca 59 ± 3 HRC
 D_m = 100-1300 N/mm²

IDENT BROJ
149215

a' - izmera dužinskih mera 26 10 89 4106141
 26 64540 φ236,91x173 51,2kg

4314085 Z. VRSIC Z. ČERVIĆ

D. STERJANČIĆ dipl. inž. i inž. za projektiranje
 B. VILUŠIĆ dipl. inž. mek. inž. (red.)

1:25 **KOUUSNI ZUPČANIK** 7/14-26
 2:1 (reduktor radnog točka) 768493

T-G-164-26